



MOÇÃO Nº 004/2026

A Câmara Municipal de Pirai, no uso de suas atribuições legais, manifesta **MOÇÃO DE APLAUSOS E CONGRATULAÇÕES** aos cidadãos **ANTONIO PEDRO COLOMBIANO DA SILVA PEREIRA e HENRICO GUIMARÃES EMERICK**, pelo extraordinário espírito de solidariedade e dedicação em prol das populações atingidas por catástrofes naturais em todo o país.

É com imenso orgulho que esta Casa Legislativa reconhece o trabalho humanitário liderado por estes jovens. **Antonio Pedro**, de 29 anos, natural de Volta Redonda, transformou a empatia em ação concreta ao coordenar sua quarta grande campanha de arrecadação para vítimas de enchentes.

O histórico de atuação desses homenageados é uma prova de compromisso com o próximo:

* Prestaram auxílio fundamental em tragédias ocorridas em Petrópolis (RJ), São Sebastião (SP), Rio Grande do Sul e, mais recentemente, em Juiz de Fora (MG).

* Nesta última mobilização para Juiz de Fora, a equipe logrou êxito em arrecadar impressionantes 30 toneladas de donativos.

* Ao longo de sua trajetória voluntária, o grupo já ultrapassou a marca histórica de 100 toneladas de alimentos, roupas e suprimentos enviados a quem mais precisa.

A política tem como pilares o incentivo e a mudança na vida das pessoas, mas é através da solidariedade que o caráter de uma sociedade se fortalece.



O trabalho de **Antonio Pedro e Henrico Guimarães** transcende fronteiras e serve de exemplo para toda a juventude da nossa região.

Pelo exposto, esta Moção de Aplausos é o justo reconhecimento a quem não mede esforços para levar esperança e dignidade aos brasileiros em momentos de dor.

Que da presente se dê ciência aos homenageados.

SALA DAS SESSÕES, em 09 de Março de 2026.



Roberto Horta Jardim Salles
(Betão)
- Vereador -